



UWAGA:

Wszystkie ostre krawędzie dostępna dla użytkownika wyrobić promieniem min R=2mm

UWAGA:
Każda rurka siedziska składa się z zesparanych elementów N050 i odpowiadającego elementu N051-N077

UWAGA:
Rurki o oznaczeniu OT należy od spodu owiercić po całej długości co 10 cm. Wymagana średnica otworu: Ø3mm

